

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЫМОХОДОВ ООО ПК «ВЕНТРАУФ»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	2
2. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
3. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	4
4. СБОРКА ДЫМОХОДА	4
5. ПРОВЕРКА. ПРИЕМ. УХОД. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	7
6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	9
7. УТИЛИЗАЦИЯ.....	10
8. ГАРАНТИЯ.....	10



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Система модульных дымоходов «Вентрауф» предназначена для отвода продуктов сгорания от теплогенерирующего оборудования, как бытового так и промышленного назначения.

Дымоходы «Вентрауф» выпускаются различных модификаций:

- одностенные дымоходы (**МОНО**);
- двустенные дымоходы (**ТЕРМО**);
- сэндвич;
- коаксиальные дымоходы.

Дымоходы «Вентрауф» разработаны для российских условий и имеют существенные отличия от продукции других производителей:

- Выпускается на европейском оборудовании;
- Элементы крепления разработаны с повышенным запасом прочности;
- Система термокомпенсации;
- Стабильная плотность изоляции не менее 80 кг/м^3 ;
- Трубы сварены сплошным швом;
- Все элементы дымохода упаковываются в гофротару, что сводит к минимуму повреждения при транспортировке.

При монтаже дымохода следует руководствоваться следующими строительными нормами и правилами, требованиями пожарной безопасности, которые имеют первоочередной приоритет: СНиП 41-01-2003 «Отопление, вентиляция и кондиционирование» (п.4.4; п.6.6.12; 6.6.13; 6.6.14; 6.6.15; 6.6.16; 6.6.17; 6.6.18; Приложение К).

Все элементы дымоходов, изготавливаемые в ООО ПК«Вентрауф», имеющие непосредственный контакт с пламенем или отводящими газами, изготавливаются из листовой или рулонной нержавеющей стали марок: AISI 430, AISI 304, AISI 321, либо их равноценных аналогов, толщиной от 0,5 до 1 мм., в диапазоне диаметров 100-1500 мм и могут быть выполнены как в Моно, так и Термо исполнении с толщиной изоляции 30, 50, 100 мм.

- Элементы наружного контура, не имеющие контакта с пламенем и отходящими газами, изготавливаются из оцинкованной либо нержавеющей стали толщиной не менее 0,5 мм.
- Режим работы циклический, с образованием конденсата.
- Качество и безопасность дымоходов подтверждено сертификатом соответствия.

2. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ДЫМООТВОДЯЩИМ КАНАЛАМ

- Дымоходный канал изготавливают из нержавеющей труб с последующей облицовкой негорючим теплоизоляционным материалом. Изоляционный слой должен обеспечивать не достижение точки росы при движении по каналу топочных газов.
- Площадь сечения дымового канала должна быть не менее площади сечения патрубка котла. Дымовые каналы следует выполнять вертикально, без уступов. Допускается устраивать не более двух отклонений от вертикали при смещении по горизонтали не более 1000 мм. (СНиП 41-01-2003 п.6.6.13).
- Дымовой канал не должен соприкасаться с электропроводкой, газовым трубопроводом и другими коммуникациями.
- Не реже 1 раза в год следует проводить профилактический осмотр и чистку дымохода. О разгерметизации свидетельствует появление копоти на швах и стыках элементов.

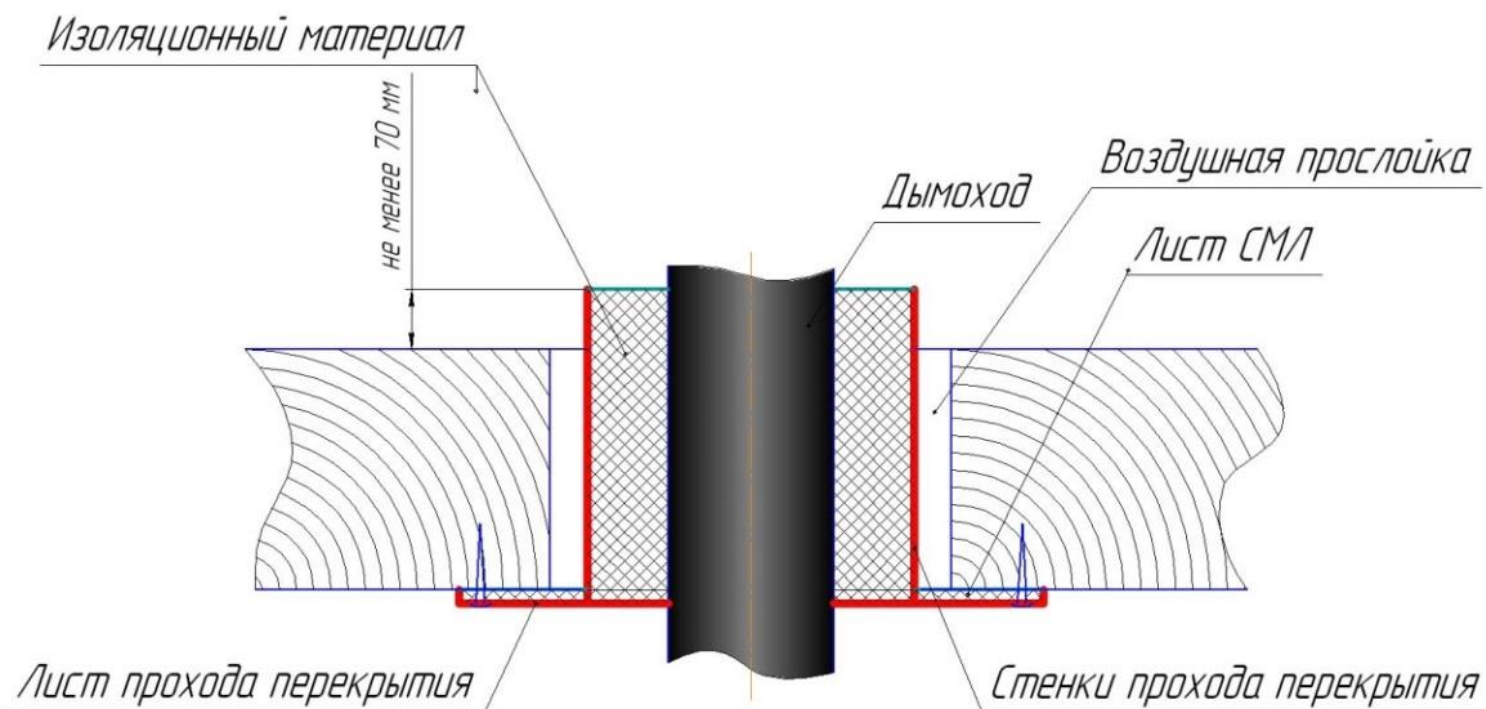


Рис.1 Схема монтажа прохода перекрытий.

3. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

- Подготовьте к сборке элементы дымохода, подготовьте требуемый инструмент.
- Все работы по сборке, стыковке элементов дымохода выполняйте в защитных перчатках.
- Категорически запрещается использовать двухконтурную трубу ТЕРМО в качестве первого элемента дымохода, установленного непосредственно на выходной патрубок теплогенерирующего аппарата. Первым элементом при сборке используется адаптер котла.

4. СБОРКА ДЫМОХОДА

ВАЖНО!

- Монтаж элементов дымоходов должен производиться квалифицированными специалистами с подписанием акта приема-сдачи работ.
- Изменение конструкции дымохода или элемента дымохода не допускается и снимает гарантийные обязательства с производителя.

1. Монтаж дымохода на печь с Т исходящих газов 200°C и более.

Монтаж необходимо начинать с МОНО-элементов. В качестве стартового может быть связка из элементов "Адаптер котла МОНО + Труба МОНО". Минимальная длина трубы Моно составляет 500мм.

Выполнение этих рекомендаций предотвратит перегрев и температурную деформацию Термо-элемента, следующего за стартовым МОНО-элементом.

2. Монтаж дымохода на печь с Т исходящих газов менее 200°C

- Монтаж необходимо начинать с Адаптера котла Термо. После Адаптера котла Термо монтаж идет согласно проекта заказчика.
- Монтаж дымохода следует начинать от отопительного агрегата – вверх.
- Последующая труба одностенного дымохода (МОНО), или внутренняя труба двустенного (Термо) должна входить внутрь трубы предыдущего элемента (рис.2). Это необходимо для того, чтобы возникающий конденсат или атмосферные осадки оставались внутри дымохода и не попадали на минераловатный утеплитель в случае трубы Термо, или чтобы конденсат не попадал на наружную стенку трубы Моно.
- Наружная труба (дымоход Термо), в свою очередь, одевается на предыдущую, закрывая от атмосферных осадков внутренний слой изоляции дымохода.
- Все последующие элементы дымохода устанавливаются последовательно на предыдущие, до полной стыковки.

- С целью устранения вертикальных нагрузок на дымоход должны использоваться площадки монтажные с креплением основным или регулируемым расположенные на расстоянии не более 5 метров друг от друга.
- Для устранения боковых смещений необходимо использовать крепления стеновые расположенные на расстоянии не более 2 метров друг от друга.
- Если в дымоходе используется тройник, то его необходимо обязательно ставить на площадку монтажную с креплением основным или креплением регулируемым, для снятия весовых нагрузок на наклонный или горизонтальный участок дымохода.
- На последнюю трубу(сэндвич) одевается конус, на конус одевается зонт или дефлектор, для предотвращения попадания атмосферных осадков и ветрового запыления дымового канала.
- Крепление элементов дымохода между собой рекомендуется осуществлять хомутами.

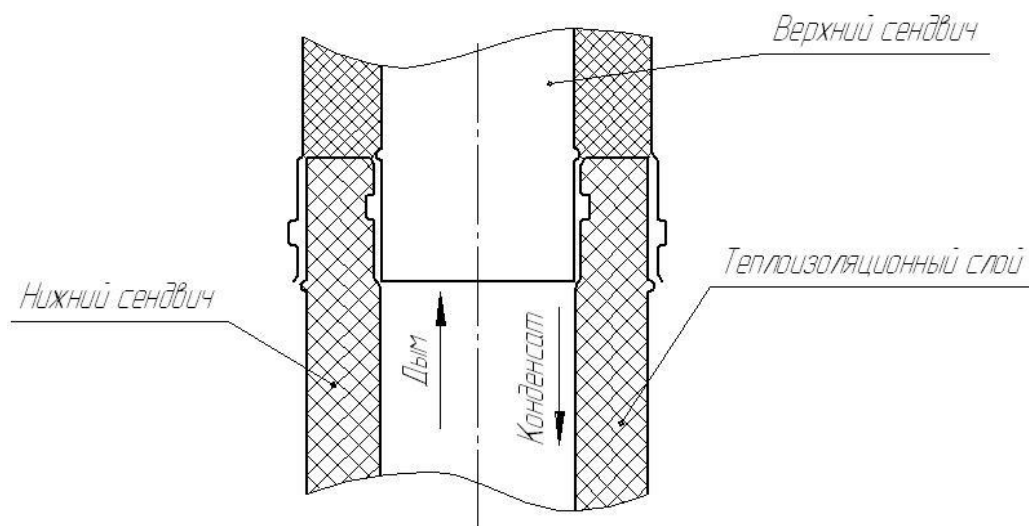
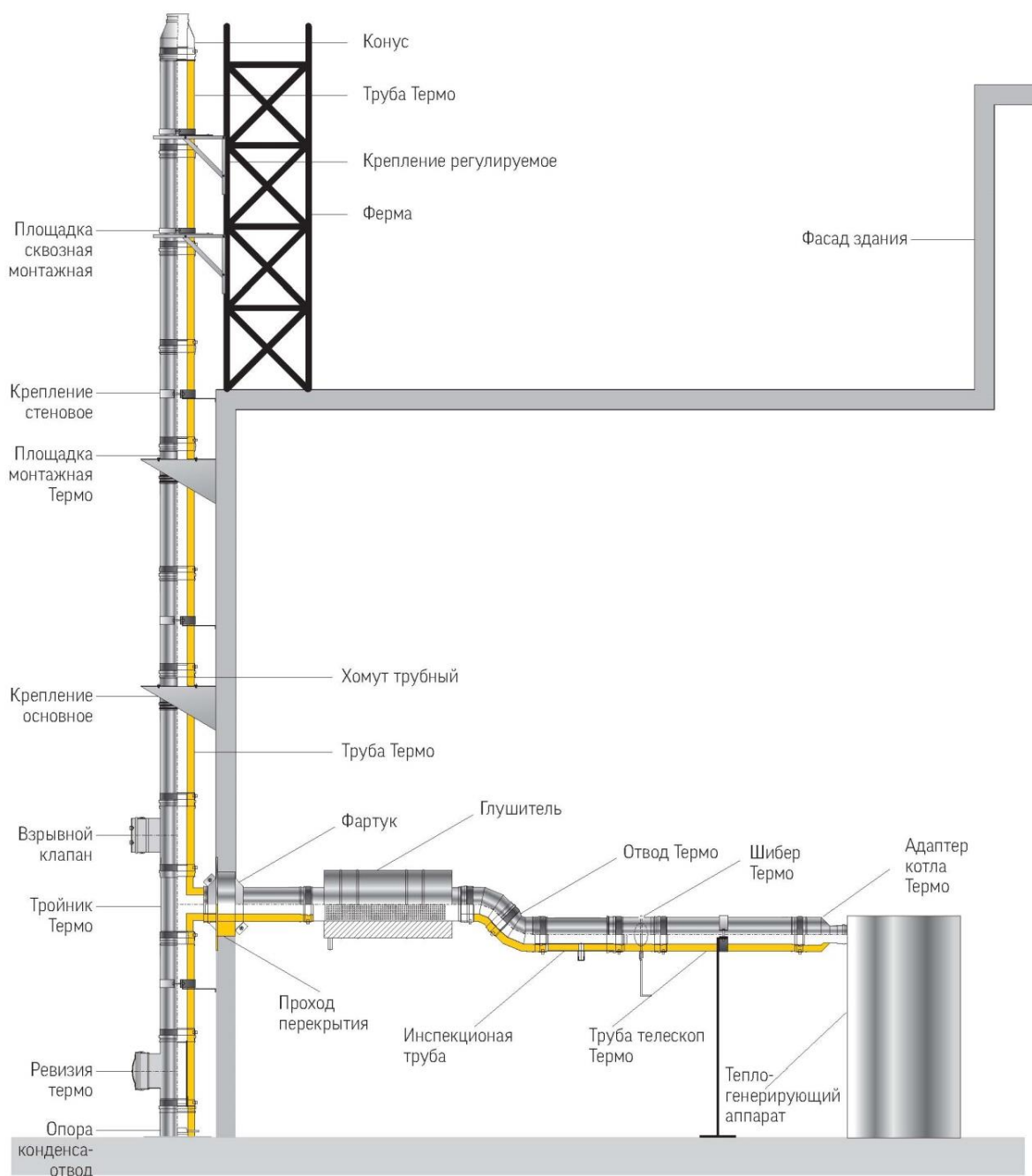


Рис.2 Схема соединения элементов дымохода.

- При сборке внутренняя труба выдвигается на размер гофры.
- Ответная гладкая часть трубы до зига промазывается жаропрочным герметиком (для каминов, печей - термостойкой клеящей мастикой «Гарант+», либо термостойким герметиком «FireStop 700», либо графитовым герметиком (черный) «МастерСил», «Гарант», «Калан», «Магма» рабочая температура не менее 1300 градусов Цельсия, для котлов - силиконовым герметиком (красный), например, «МастерСил» рабочая температура не менее 600 градусов Цельсия) слоем 1,5-2 мм, и затем внутренние трубы стыкуются.
- Наружные трубы герметиком не промазываются.

ВАРИАНТ СБОРКИ ДЫМОХОДА



5. ПРОВЕРКА И ПРИЕМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ. УХОД ЗА ДЫМОХОДОМ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

- Проверьте внешним осмотром качество работы, обратите особое внимание на плотность стыковки элементов дымохода.
- Протрите сухой чистой ветошью загрязненные участки дымохода. Уберите из зоны дымохода посторонние предметы и инструмент.
- Осуществите пробную топку малым количеством топлива. В процессе сгорания топлива внимательно обследуйте ствол дымохода на предмет дымления, особенно в зоне соединения элементов.
- Убедитесь в наличии гарантированной тяги в дымоходе. При эксплуатации дымохода возможно изменение цвета трубы, что не влияет на её рабочие характеристики (могут появляться цвета побежалости металла).

ВНИМАНИЕ! Будьте готовы к легкому задымлению помещения в результате сгорания масляных остатков на металлических поверхностях отопительного аппарата и элементах дымохода.

- Проветрите помещение.
- Осуществите полноценную топку в течении 2-2,5 часов.
- Убедитесь в отсутствии необходимости дополнительной термоизоляции незащищенных стен и строительных конструкций. Дымовой канал проходящий вблизи строительных конструкций из горючих материалов, не должен нагревать их выше 50°C. В случае необходимости выполните дополнительную термоизоляцию строительных элементов.
- Не реже 2 раз в год очищайте внутреннюю поверхность дымохода от сажи, для этого прочистите канал металлическим ершом, для облегчения прочистки канала дымохода рекомендуется установка ревизии.

ВНИМАНИЕ! Не регулярная прочистка дымохода может быть причиной возгорания сажи в дымовом канале, как следствие возможна разгерметизация дымохода, задымление и пожар в помещении.

- Не реже 2 раз в год производите профилактический осмотр дымохода. Наличие копоти на швах или сочленениях дымохода свидетельствует о его разгерметизации.
- Осуществите более плотную посадку элементов дымохода, допускается применение термостойкого герметика, при невозможности достижения герметичности, замените неисправные элементы дымохода.
- Удалите посторонние предметы из зоны прохождения дымохода.
- Внимательно осмотрите «Стеновой проход», при необходимости дополните его негорючим теплоизолирующим материалом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Устанавливать в непосредственной близости от дымохода предметы, которые могут быть повреждены, распространяющимся от него жаром (мебель, оборудование, деревянные обшивки и т.п.) Минимальное допустимое расстояние от внешней поверхности дымохода до горючих материалов 500 мм. (СНиП 41-01-2003, Приложение К).
- Как бы то ни было модифицировать элементы дымохода или устанавливать их способом, не предусмотренным производителем.
- Разбирать дымоход и его шахту, заводить электропроводку и посторонние предметы, а также отделывать и обстраивать дымоход конструкциями из горючих материалов.
- Сушить одежду, обувь и иные предметы на деталях дымоходов.
- Удалять сажу путём выжигания.
- Применение при чистке дымоходов не предназначенных для этого приспособлений, абразивных и моющих средств.
- В ходе монтажа при стыковке элементов друг с другом категорически запрещается использование механического инструмента (молотки, кувалды, и т.п.)
- Эксплуатировать дымоход при обнаружении его негерметичности (наличии копоти на внешней поверхности у сочленений и на сварочных швах.), или нарушении его целостности в результате природных явлений(сильный ветер, град, попадание молнии, обледенение и т.п.)

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается использовать в качестве топлива вещества, содержащие галогеноуглеводороды! При сгорании веществ, содержащих галогеновые соединения, образуются очень агрессивные соляная и плавиковая кислоты, которые концентрируются в дымовых газах. При этом даже небольшое количество кислоты действует продолжительное время и способно вызывать коррозию. Этому воздействию подвержены все материалы, включая нержавеющую сталь!

Источниками галогеноуглеводородов являются:

- Химические чистящие средства;
- Обезжиривающие средства;
- Растворители и разжижители;
- Спреи;
- Линолеумы;
- Лакокрасочные материалы и пропитанная ими древесина.

Данный список является не полным и включает в себя только основные источники.



6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Элементы дымоходов «Вентрауф» необходимо перевозить в вертикальном положении, крытым транспортом любого вида, согласно правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.



- Хранение элементов дымоходов должно происходить в закрытом помещении или под навесом, исключая возможность попадания на них атмосферных осадков.



7. УТИЛИЗАЦИЯ

Испорченные или отслужившие свой срок элементы дымохода необходимо сдать в пункты вторичной обработки металла.

8. ГАРАНТИЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие элементов дымоходов «Вентрауф» требованиям ТУ5263-001-80115295-2011 при соблюдении условий транспортировки, монтажа, эксплуатации и хранения.

Производитель в праве отказать в удовлетворении претензии по качеству продукции в следующих случаях:

- Нарушение требований настоящего руководства полностью или его части;
- Несоблюдение рекомендаций по проведению профилактического осмотра и очистки внутренней поверхности дымохода от сажи;
- Модификация и/или изменение конструкции дымохода и/или его части, приведшее к выходу из строя или изменению рабочих характеристик дымохода;
-
- Эксплуатация дымохода при нарушении его целостности в результате природных явлений(сильный ветер, град, попадание молнии, обледенение и т.п.);
- Воздействие на конструкцию дымохода при монтаже механическим инструментом(молотки, кувалды, и т.п.), а также воздействие на поверхность дымохода абразивным инструментом;
- Воздействие на поверхность сильнодействующих химических веществ (кислот);
- Использование в качестве топлива вещества, содержащие галогеноуглеводороды;
- Неправильно проведенный ремонт или неправильно проведенная регулировка;
- Умышленные или неосторожные действия покупателя и/или третьих лиц.

Претензии по качеству продукции принимаются при наличии подписанного покупателем руководства по монтажу и эксплуатации.

Покупатель признает получение данного руководства, а также берет на себя обязательства по его выполнению.